



**CÂMARA LEGISLATIVA DO DISTRITO FEDERAL**  
**GABINETE DO DEPUTADO RÔNEY NEMER**

Em 1º de LIDO 04 de 08  
*Paula*  
Assessoria de Plenário

**INDICAÇÃO Nº** **IND 3812/2008**  
**(Do Senhor Deputado RÔNEY NEMER)**

Do Protocolo Legislativo para registro e, em  
seguida, à *CS*  
Em 02 de 04 de 08

*Paula*  
Assessoria de Plenário

PROTOCOLO LEGISLATIVO  
IND Nº 3812/08  
Fls. N.º 01 *Paula*

**Sugere ao Excelentíssimo Senhor Governador do Distrito Federal a Construção de 01 (um) Posto Policial na QR 204 da Cidade de Samambaia – RA-XII.**

Senhor Presidente da Câmara Legislativa do Distrito Federal:

Nos termos do artigo 143, do Regimento Interno, solicito manifestação da Câmara Legislativa do Distrito Federal, mediante aprovação desta **"INDICAÇÃO"**, para sugerir ao Excelentíssimo Senhor Governador do Distrito Federal a **Construção de 01 (um) Posto Policial na QR 204 da Cidade de Samambaia – RA-XII.**

*Paula*

ASSESSORIA DE PLENÁRIO  
Recabi em 28/03/08 16h35  
23.243-2  
Matricula



**CÂMARA LEGISLATIVA DO DISTRITO FEDERAL**  
**GABINETE DO DEPUTADO RÔNEY NEMER**

**JUSTIFICAÇÃO**

Uma das funções basilares de um Estado, é a garantia da segurança de seus cidadãos. Neste sentido, é que se propõe esta indicação, que tem o firme propósito de levar aos moradores de Samambaia, mais segurança e tranquilidade.

A construção do aludido posto policial, sem a menor dúvida, trará aos moradores da QR. 204 e adjacências, uma maior segurança, pois, é público e notório que a presença ostensiva da Polícia Militar nas ruas inibe a ação dos meliantes.

A presença da Polícia Militar nestas áreas, com a construção do posto policial, deixará os moradores da aludida quadra e adjacências mais aliviadas e mais seguras.

Porquanto, pugno aos nobres pares pela aprovação da respectiva Indicação.

Sala das Sessões, em                      de                      de 2008

  
**RÔNEY NEMER**  
**Deputado Distrital**

PROTOCOLO LEGISLATIVO
IND Nº 3812/08
Fls. N.º 02 