



CÂMARA LEGISLATIVA DO DISTRITO FEDERAL
GABINETE DO DEPUTADO WASHINGTON MESQUITA

L I D O
Em. 18/04/12
Assessoria de Plenário

INDICAÇÃO Nº IND 5071 /2012 DE 2012.
(Autor: Deputado Washington Mesquita)

SUGERE AO EXCELENTÍSSIMO SENHOR GOVERNADOR DO DISTRITO FEDERAL, POR INTERMÉDIO DA SECRETARIA DE ESTADO DE INFRA-ESTRUTURA E OBRAS E SECRETARIA DE ESTADO DE SAÚDE, A IMPLANTAÇÃO DE POSTO DE SAÚDE NA QR 829 EM SAMAMBAIA DF.

A Câmara Legislativa do Distrito Federal, nos termos do art. 143 do Regimento Interno, sugere ao Excelentíssimo Senhor Governador do Distrito Federal, por intermédio da Secretaria de Estado de Infra-Estrutura e Obras e Secretaria de Estado de Saúde, a implantação de Posto de Saúde, na QR 829 em Samambaia DF.

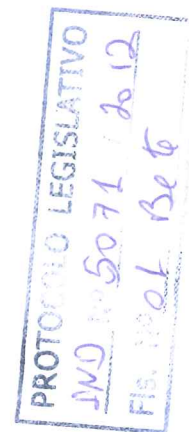
JUSTIFICATIVA

Os moradores de Samambaia, em especial os da QR 829, solicitam a implantação de um Posto de Saúde para atendimento daquela população que, muitas das vezes, necessita deslocar-se para outras localidades para que possam ter atendimento médico.

Ante o exposto, conclamamos os nobres pares com o fim de aprovar a presente Indicação, com a certeza de que estaremos atendendo o anseio daquela comunidade.

Sala das Sessões, de abril de 2012.

Deputado WASHINGTON MESQUITA
PSD DF.



ASSESSORIA DE PLENÁRIO E DISTRIB. 17/Abr/2012 15:01

Handwritten initials