



**CÂMARA LEGISLATIVA DO DISTRITO FEDERAL
GABINETE DO DEPUTADO WASHINGTON MESQUITA**

L I D O
Em 18/04/12
Assessoria de Plenário

INDICAÇÃO Nº IND 5070 /2012 DE 2012.

(Autor: Deputado Washington Mesquita)

**SUGERE AO EXCELENTÍSSIMO
SENHOR GOVERNADOR DO DISTRITO
FEDERAL, POR INTERMÉDIO DA
SECRETARIA DE ESTADO DE INFRA-
ESTRUTURA E OBRAS E SECRETARIA
DE ESTADO DE SEGURANÇA, A
IMPLANTAÇÃO DE POSTO POLICIAL
NA QR 829, EM SAMAMBAIA DF.**

A Câmara Legislativa do Distrito Federal, nos termos do art. 143 do Regimento Interno, sugere ao Excelentíssimo Senhor Governador do Distrito Federal, por intermédio da Secretaria de Estado de Infra-Estrutura e Obras e Secretaria de Estado de Segurança, a implantação de Posto Policial, na QR 829, em Samambaia DF.

J U S T I F I C A T I V A

Os moradores da QR 829 de Samambaia e proximidades solicitam a implantação de posto policial na região, pois, a exemplo de outras quadras, a presença da polícia inibirá a prática de atos ilícitos, tais como consumo de drogas, furtos, latrocínios, homicídios e outros crimes.

Ante o exposto, conclamamos os nobres pares com o fim de aprovar a presente Indicação, com a certeza de que estaremos atendendo o anseio daquela população.

Sala das Sessões, de abril de 2012.

**Deputado WASHINGTON MESQUITA
PSD DF.**

ASSERORIA DE PLENÁRIO E DISTRITO, 17/Abr/2012 15:00

Handwritten initials

