



CÂMARA LEGISLATIVA DO DISTRITO FEDERAL  
GABINETE DO DEPUTADO WASHINGTON MESQUITA

L I D O  
Em 18 04 / 12  
Assessoria do Plenário

INDICAÇÃO Nº <sup>IND 5057 / 2012</sup> DE 2011.

(Autor: Deputado Washington Mesquita)

SUGERE AO EXCELENTÍSSIMO SENHOR GOVERNADOR DO DISTRITO FEDERAL, POR INTERMÉDIO DA SECRETARIA DE ESTADO DE INFRA-ESTRUTURA E OBRAS E SECRETARIA DE ESTADO DE SAÚDE, A IMPLANTAÇÃO DE POSTO DE SAÚDE NA QR 433, EM SAMAMBAIA DF.

A Câmara Legislativa do Distrito Federal, nos termos do art. 143 do Regimento Interno, sugere ao Excelentíssimo Senhor Governador do Distrito Federal, por intermédio da Secretaria de Estado de Infra-Estrutura e Obras e Secretaria de Estado de Saúde, a implantação de Posto de Saúde, na QR 433, em Samambaia DF.

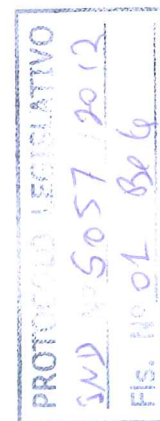
#### JUSTIFICATIVA

Os moradores de Samambaia, em especial os da QR 433, solicitam a implantação de um Posto de Saúde para atendimento daquela população que, muitas das vezes, necessita deslocar-se para outras localidades para que possam ter atendimento médico.

Ante o exposto, conclamamos os nobres pares com o fim de aprovar a presente Indicação, com a certeza de que estaremos atendendo o anseio daqueles moradores.

Sala das Sessões, de maio de 2011.

Deputado WASHINGTON MESQUITA  
PSDB DF.



ASSIDUA DE PLENÁRIO E DISTRIB. 17/Abr/2012 14:58