



**CÂMARA LEGISLATIVA DO DISTRITO FEDERAL**  
**GABINETE DO DEPUTADO WASHINGTON MESQUITA**

L I D O  
Em. 18/04/12  
Assessoria de Plenário

**INDICAÇÃO Nº IND 5050 /2012 DE 2012.**

**(Autor: Deputado Washington Mesquita)**

**SUGERE AO EXCELENTÍSSIMO SENHOR GOVERNADOR DO DISTRITO FEDERAL, POR INTERMÉDIO DA SECRETARIA DE ESTADO DE INFRA-ESTRUTURA E OBRAS E SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA, A IMPLANTAÇÃO DE POSTO POLICIAL NA QR 827, EM SAMAMBAIA DF.**

A Câmara Legislativa do Distrito Federal, nos termos do art. 143 do Regimento Interno, sugere ao Excelentíssimo Senhor Governador do Distrito Federal, por intermédio da Secretaria de Estado de Infra-Estrutura e Obras e Secretaria de Estado de Segurança, a implantação de Posto Policial, na QR 827, em Samambaia DF.


**J U S T I F I C A T I V A**

Os moradores da QR 827 de Samambaia e proximidades solicitam a implantação de posto policial na região, pois, a exemplo de outras quadras, a presença da polícia inibirá a prática de atos ilícitos, tais como consumo de drogas, furtos, latrocínios, homicídios e outros crimes.

Ante o exposto, conclamamos os nobres pares com o fim de aprovar a presente Indicação, com a certeza de que estaremos atendendo o anseio daquela população.

Sala das Sessões, de abril de 2012.



  
Deputado **WASHINGTON MESQUITA**  
**PSD DF.**

