



CÂMARA LEGISLATIVA DO DISTRITO FEDERAL
GABINETE DO DEPUTADO WASHINGTON MESQUITA

L I D O
Em, 18 / 04 / 12
13177
Assessoria de Plenário

INDICAÇÃO Nº IND 5053 /2012 DE 2012.

(Autor: Deputado Washington Mesquita)

SUGERE AO EXCELENTÍSSIMO SENHOR GOVERNADOR DO DISTRITO FEDERAL, POR INTERMÉDIO DA SECRETARIA DE ESTADO DE INFRA-ESTRUTURA E OBRAS E SECRETARIA DE ESTADO DE SEGURANÇA, A IMPLANTAÇÃO DE POSTO POLICIAL NA QR 629, EM SAMAMBAIA DF.

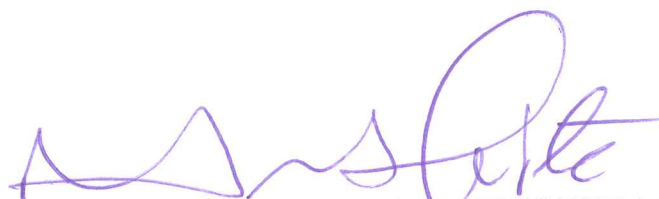
A Câmara Legislativa do Distrito Federal, nos termos do art. 143 do Regimento Interno, sugere ao Excelentíssimo Senhor Governador do Distrito Federal, por intermédio da Secretaria de Estado de Infra-Estrutura e Obras e Secretaria de Estado de Segurança, a implantação de Posto Policial, na QR 629, em Samambaia DF.

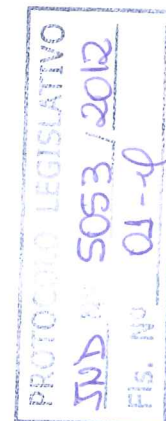
J U S T I F I C A T I V A

Os moradores da QR 629 de Samambaia e proximidades solicitam a implantação de posto policial na região, pois, a exemplo de outras quadras, a presença da polícia inibirá a prática de atos ilícitos, tais como consumo de drogas, furtos, latrocínios, homicídios e outros crimes.

Ante o exposto, conclamamos os nobres pares com o fim de aprovar a presente Indicação, com a certeza de que estaremos atendendo o anseio daquela população.

Sala das Sessões, de abril de 2012.


Deputado WASHINGTON MESQUITA
PSD DF.



ASSESSORIA DE PLENÁRIO E DISTRITO, 17/Abr/2012, 14h57