



CÂMARA LEGISLATIVA DO DISTRITO FEDERAL

GABINETE PARLAMENTAR D

OLAIR FRANCISCO

IND 8944 /2012

INDICAÇÃO Nº

(Do Senhor Deputado Olair Francisco – PT do B)

L I D O
28 / 11 / 12
[Handwritten signature]
Assessoria de Planejamento

Sugere providências ao Chefe do Poder Executivo junto à Secretaria de Estado de Obras do Distrito Federal, para reforma da feira permanente da QR 202 na região Administrativa de Samambaia – RA XII.

A CÂMARA LEGISLATIVA DO DISTRITO FEDERAL, nos termos do art. 143 do Regimento Interno, sugere providências ao Chefe do Poder Executivo junto à Secretaria de Estado de Obras do Distrito Federal, para reforma da feira permanente da QR 202 na região Administrativa de Samambaia – RA XII.

JUSTIFICAÇÃO

A referida proposição tem como objetivo atender as diversas reivindicações dos moradores da cidade de Samambaia que solicitam a reforma da feira permanente da QR 202. A mesma necessita de reparos no telhado, piso, alambrados, banheiros, estacionamento e reforma nas instalações elétricas e hidráulicas.

Diante do exposto, solicitamos aos nobres pares a aprovação da presente proposição.

Sala das Sessões em Brasília, 05 de Novembro de 2012.

[Handwritten signature]
OLAIR FRANCISCO – PT do B
Deputado Distrital

ASSESSORIA DE PLENÁRIO E DISTRITO, 26/Nov/2012 14:38
[Handwritten signature]

JFM

Setor Protocolo Legislativo
IND Nº 8944 / 2012
Folha Nº. 01-40